

Reiniging- & onderhoudsvorschriften

Het belang van reiniging en onderhoud

Alle door Bomar geleverde balustraden, constructies en aanverwante onderdelen worden vervaardigd onder de geharmoniseerde norm NEN EN 1090. Dit houdt in dat de onderdelen onder normale omstandigheden een zeer lange levensduur hebben. Die levensduur hangt echter nauw samen met juiste en frequente reiniging- en onderhoudsbeurten.

Door verontreinigingen periodiek te verwijderen voorkomt u dat de in het vuil aanwezige chemische stoffen op de bescherm laag kunnen inwerken. Bescherm lagen zijn namelijk gevoelig voor zuren, zouten en andere agressieve stoffen en verouderen hierdoor sneller. Daarnaast kunnen dikke vuillagen meer vocht opnemen en vasthouden, hetgeen de agressieve inwerking op de bescherm laag kan vergroten. De praktijk heeft uitgewezen dat een goed aangebrachte bescherm laag, indien regelmatig gereinigd, tientallen jaren zijn beschermende eigenschappen behoudt. Het correct en tijdig reinigen van het vevelement of onderdeel is ook noodzakelijk voor het behoud van de garantie.

Gepoedercoat aluminium en (verzinkt) staal

Staal (verzinkt) of aluminium voorzien van een poedercoating heeft een lange levensduur. Om het fraaie uiterlijk te behouden is periodiek verwijderen van vuil beslist noodzakelijk. De methode en de frequentie van deze reiniging zijn afhankelijk van de atmosfeer waarin de coat laag zich bevindt. Na elke reiniging met reinigingsmiddelen is het belangrijk het oppervlak met schoon water na te spoelen.

Frequentie van het reinigen

Er is een duidelijke relatie tussen weinig beregende en sterk vervuilde materialen en corrosieplaatsen. De kans op corrosie is groter wanneer er niet goed en niet vaak wordt gereinigd. De nabijheid van veel industrie en van de zee zal de aantasting van het coatwerk verder bevorderen. Zo zijn er vier situaties te onderscheiden die een andere reinigingsfrequentie noodzakelijk maken:

1. Normale omstandigheden
2. Industriegebied of aan zee, binnen 20 km vanaf de kust
3. Niet beregende delen, dus delen die niet via natuurlijke weg worden schoongehouden
4. Combinatie van bovenstaande.

Doorgaans kan worden volstaan met een van tevoren opgesteld reinigingsplan.

- Verwijderen van grof vuil door middel van het afspuiten met leidingwater
- Benevelen met een neutraal of zwak alkalisch reinigingsmiddel en laten inwerken
- Handmatig de vuilaanslag van de ondergrond losmaken met behulp van 'non-woven nylon' handpad wit

Vervolgens grondig naspoelen met leidingwater. Producten die schuurkrassen of diepe krassen veroorzaken, zoals schuurpapier, staalwol en staalborstels, mogen niet worden gebruikt. De reinigingsmiddelen dienen chemisch neutraal te zijn met een pH tussen de 5 en 8. Dus geen alkalische middelen, zoals ammonia of soda, maar ook geen zure producten, zoals zoutzuur of fosforzuurhoudende reinigingsmiddelen. Sterk verontreinigde objecten kunnen worden schoongemaakt met een polijstende cleaner. Deze schurende middelen mogen uiterst spaarzaam worden gebruikt als plaatselijk een zo sterke vervuiling is opgetreden dat de gewone reinigingsmethoden niet meer werken. Een nabehandeling met een wasachtig product heeft als voordeel dat de glans wordt opgehaald en de lak laag meer vuil- en waterafstotend wordt.

Het reinigen van zwaar vervuilde onderdelen vraagt om een aanpak waarbij vakmanschap vereist is. Zo is kennis nodig van de diverse toegepaste materialen, hun onderlinge samenhang en de invloed hierop van reinigend onderhoud. Bovendien is specifieke kennis vereist van de:

- Vervuilingssaad en- graad
- Reinigingsmethoden
- Apparatuur
- Enzovoort.

Normale omstandigheden, beregend	Industrie/zeeklimaat	Niet beregend	Niet beregend en zee- of industrieklimaat
1x per jaar	2x per jaar	3x per jaar	4x per jaar

Geanodiseerd aluminium

Geanodiseerd aluminium dat slechts in lichte mate vervuild is, kan met lauw water worden gereinigd. Men dient aan het water een reinigingsmiddel toe te voegen, waarbij geen aantasting kan optreden. Met veel water naspoelen, opdat het gebruikte reinigingsmiddel volledig van het aluminium verwijderd is.

Voor geanodiseerd aluminium dat in grotere mate vervuild is gelden andere voorschriften. Er zijn speciale, voor dit doel ontwikkelde, producten. Deze bevatten niet alleen vet- en vuil oplossende middelen, maar ook polijstende stoffen, die de werking van de oplosmiddelen ondersteunen. Indien het juiste product wordt toegepast, is de kans op beschadiging uitgesloten. Ook bij deze vorm van vervuiling moet er rijkelijk nagespoeld worden met schoon water.

Let op: Gebruik voor het reinigen van geanodiseerd aluminium geen alkalische middelen.

RVS

Ten onrechte wordt soms aangenomen dat producten van roestvast staal (RVS) geen onderhoud nodig hebben. Juist voor RVS is regelmatig onderhoud nodig om de fraaie uitstraling van het oppervlak te behouden.

Wanneer onbeschermd RVS wordt toegepast tijdens de bouwfase kunnen hierop resten van specie, cementwater, kalk en verf achterblijven. Deze resten moeten direct met veel water worden verwijderd, om inwerking met blijvende aantasting te voorkomen. Tijdens de bouw moet beschadiging van het geborstelde of gepolijste oppervlak voorkomen worden. Bij voorkeur worden de RVS delen vlak voor de oplevering aangebracht.

Ook na de oplevering moet RVS onderhouden worden. Door industriële vervuiling, ijzerdeeltjes in de lucht of grond en vervuiling door gebruik kan er aanslag (roestaanslag) op het materiaal ontstaan die het uiterlijk ontsiert.

Afhankelijk van de vervuilende factoren zoals locatie en omgeving ligt de reinigingsfrequentie tussen de 1 en 4 keer per jaar.

Onderhoud RVS

Gebruik nooit staalwol, staalborstels, schuurpapier, schuurmiddel of schoonmaakmiddelen zoals soda, ammonia en ruitenreinigers. Deze kunnen het RVS beschadigen.

Indien er vliegrest zichtbaar is op het product, is dit te reinigen met specialistische middelen. Ook zijn er diverse middelen te verkrijgen om RVS te conserveren en nog meer te laten glanzen. *Deze producten zijn o.a. via Bomar te verkrijgen.*

Glas en beglazingsrubber

Om aantasting van het glasoppervlak door neergeslagen vuil te voorkomen, dient ook glas regelmatig te worden gereinigd. Om te voorkomen dat vuil waswater op de profielen achterblijft, moeten deze altijd worden mee gewassen.

Hoewel de meeste glassoorten naast, normale reiniging, geen onderhoud behoeven, mag de randverbinding van het gelaagde glas niet langdurig blootgesteld worden aan water. De toetreding van water tot de sponning dient dan ook beperkt te blijven. Dit betekent dat een periodieke controle van de beglazingsrubbers wenselijk is.

Het beglazingsrubber vraagt ook om onderhoud om uitdroging te voorkomen en de afsluitfunctie te behouden. 1 x per jaar dient het rubber te worden gereinigd en te worden behandeld met WD40, een siliconenspray of inwrijven met talkpoeder, dit verlengt de levensduur van de rubbers